

DURLON®高温耐久龙™(ETG)

高温耐久龙™ETG极高温垫片专为高温工况设计（包括强氧化性工况和非氧化性工况），通常为高于650°C，最高可达到 1,000°C的工况。在极端高温工况下，法兰连接处的扭矩保持性能是保持密封的关键因素。高温耐久龙™ETG结合了高稳定性的抗氧化材料与柔性石墨的优异密封性能，从而能在保持法兰连接处螺栓扭矩的同时保证良好的密封效果。

高温耐久龙™ETG设计理念为完美结合抗高温材料和经过氧化惰性处理的高等级柔性石墨。标准工业级柔性石墨通常在450°C开始快速氧化。通过加入抗氧化惰性成分，其氧化的速度会显著地降低。

高温耐久龙™ETG的内圈和外圈是HT1000™材料。HT1000™主要成分为金云母材料和极微量的无机粘合剂。HT1000™材料中的无机粘合成分比同属云母类矿物的蛭石（Vermiculite）产品中的无机粘合剂成分含量少一半以上。极低的粘合成分保证了HT1000™材料具有非常低的热失重率，从而能显著提高密封材料在高温工况中的密封性能。

高温耐久龙™ETG的性能已被广大用户公认为当今密封工业开发的有效密封极高温工况的最优技术之一。



DURLON®高温耐久龙™(ETG)

为了达到最好的性能价格比，经过严格测试验证，高温耐久龙™ETG生产工艺分为两步：(1)在ETG密封面的内圈和外圈为HT1000™材料；(2)在ETG密封面的中央部分使用经氧化惰性处理的高等级柔性石墨。上述设计保证了垫片在1,000°C的氧化性工况下保持稳定可靠的密封性能。

金云母和柔性石墨都具有优良的抗化学性能，DRI-ETG金属缠绕垫片具有优良的抗化学性能和抗高温性能。根据工况要求，DRI-ETG金属缠绕垫片的金属缠绕带可以选用多种合金组合。垫片系数请参考DURLON密封技术手册。

高温耐久龙™Durtec®ETG垫片的密封贴面的抗高温性能和密封性能都得到了极大的提升。在专利波形垫片内核的两面，密封贴面在内圈和外圈为HT1000™材料，中间为经氧化惰性处理的高等级柔性石墨。

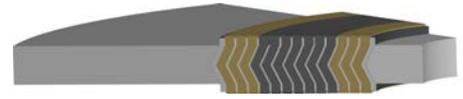
专利波形内核与贴面密封材料的组合使垫片具有极好的螺栓扭矩保持性能，防火安全性能，气密性和抗高温氧化性能（1,000°C）。在整个垫片行业，目前没有出现综合性能完全达到Durtec®-ETG的产品。

垫片系数请参考DURLON密封技术手册。

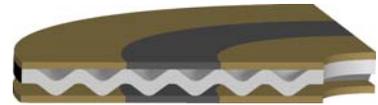
金属齿形垫片适用于热交换器和大型容器等存在温度循环的工况。高温耐久龙™K40-ETG齿形垫片进一步提高了垫片的承载能力和载荷的均匀分配性能。适用的非氧化性或氧化性工况温度可达1,000°C。

垫片系数请参考DURLON密封技术手册。

DRI-ETG 金属缠绕垫片



Durtec®-ETG



K40-ETG 金属齿形垫片

