



DURLON® 柔性石墨

纯石墨, 316SS 平板增强, 316SS 冲孔增强, 316SS 多层增强

Durlon® 柔性石墨广泛应用于各种温度范围的工业工况。它具有低电阻率, 高导热性, 也适用于低温工况。

按结构不同, 分为几个型号。Durlon® 柔性石墨材料按不同适用温度和工况, 可选用不同等级柔性石墨和不同材质增强钢板。

适用工况:

- 化学工艺
- 通用工业
- OEM 配套设备
- 油气行业
- 石油化工
- 发电
- 炼油

技术特点:

- 良好的气密性
- 适用于广泛的温度和压力工况
- 耐受热冲击
- 长期保持有效密封
- 耐老化, 不会收缩或硬化
- 低载荷即可达到密封效果
- 化学耐受性好

名义厚度*	板材尺寸	
	英寸	mm
1/32" (0.8mm)	39.4 x 39.4	1,000 x 1,000
	59.1 x 59.1	1,500 x 1,500
1/16" (1.5mm)	39.4 x 39.4	1,000 x 1,000
	59.1 x 59.1	1,500 x 1,500
1/8" (3.0mm)	39.4 x 39.4	1,000 x 1,000
	59.1 x 59.1	1,500 x 1,500

*更多其它厚度可选

FGS95 - 物理特性		
温度:	Min	-260°C (-450°F)
	Max, 空气	454°C (850°F)
	Max, 蒸汽	650°C (1,200°F)
压力, Max, bar		207 (3,000 psi)
压缩率, % ASTM F36		35-40
回弹率, % ASTM F36		20
蠕变松弛, % ASTM F36		5
热烧失率, % @ 454°C (850°F)		1
	@ 650°C (1200°F)	8
气密性, ASTM F2378		0.4 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs		F104-F517000B1M3
碳含量		≥98%



FGS95: 标准工业级板材, 不含粘结剂或树脂成分。主要应用于炼油, 发电, 化工等工业工况。

FGL316 - 物理特性		
温度:	Min Max, 空气测定 Max, 蒸汽测定	-260°C (-450°F) 454°C (850°F) 650°C (1,200°F)
压力 Max, bar		207 (3,000 psi)
压缩率, % ASTM F36		35-40
回弹率, % ASTM F36		18
蠕变松弛, % ASTM F36		5
热失重率, % @ 454°C (850°F) @ 650°C (1200°F)		1 6
气密性, ASTM F2378		0.4 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs		F868-9FMF2
碳含量		≥98%



FGL316: 标准工业级板材。0.002”厚度 316 不锈钢平钢板增强。

FGT316 - 物理特性		
温度:	Min Max, 空气测定 Max, 蒸汽测定	-260°C (-450°F) 454°C (850°F) 650°C (1,200°F)
压力, Max, bar		207 (3,000 psi)
压缩率, % ASTM F36		35-40
回弹率, % ASTM F36		20
蠕变松弛率, % ASTM F36		5
热失重率, % @ 454°C (850°F) @ 650°C (1200°F)		1 6
气密性, ASTM F2378		0.8 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs		F868-9FMF1
碳含量		≥98%



FGT316: 标准工业级板材。0.004”厚度 316 不锈钢板冲孔增强。

FGM316 - 物理特性		
温度:	Min Max, 空气测定 Max, 蒸汽测定	-260°C (-450°F) 550°C (1,022°F) 650°C (1,200°F)
压力, Max, bar		250 (3,625 psi)
压缩率, % ASTM F36		30-40
回弹率, % ASTM F36		10-15
蠕变松弛率, % ASTM F36		5
热失重率, % @ 454°C (850°F) @ 650°C (1200°F)		<1 <3
气密性, ASTM F2378		0.4 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs		F868-9FMF2
碳含量		≥98%



FGM316: 氧化惰性柔性石墨板材。多层 0.004”厚度 316 不锈钢钢板增强。适用于高压工况，方便切割为特别窄的密封面。