



DURLON® HT1000® 高温密封膏

Durlon® HT1000® 高温密封膏用来填充大型HT1000®燕尾槽拼接垫片的拼接处缝隙。

包装分 170 g 和 90 g，塑料盒装。

仓库保存期限:

包装日期起6个月。

注意事项:

1. 确保使用前，垫片分段已经连接在一起，平放。确保法兰和垫片清洁干净，无异物和油污。
2. 打开HT1000® 高温密封膏包装盒，将密封膏均匀填到燕尾槽连接的缝隙里，用抹刀将表面抹平。
3. 按照供应商的垫片安装指导将法兰安装好。
4. HT1000® 高温密封膏在使用中会自行硫化。

物理特性

温度:

Min

Max

260°C (500°F)

1,000°C (1,832°F)

硫化温度

硫化温度

硫化时间

149°C (300°F)

4 Hrs

204°C (400°F)

3 Hrs

260°C (500°F)

2 Hrs

316°C (600°F)

1 Hr

371°C (700°F) or Higher

<1 Hr

Note:如果是高压工况或需要对垫片做打压试验，建议在安装垫片前，使用热源预先硫化已经填充好的垫片连接部位。然后再安装垫片。